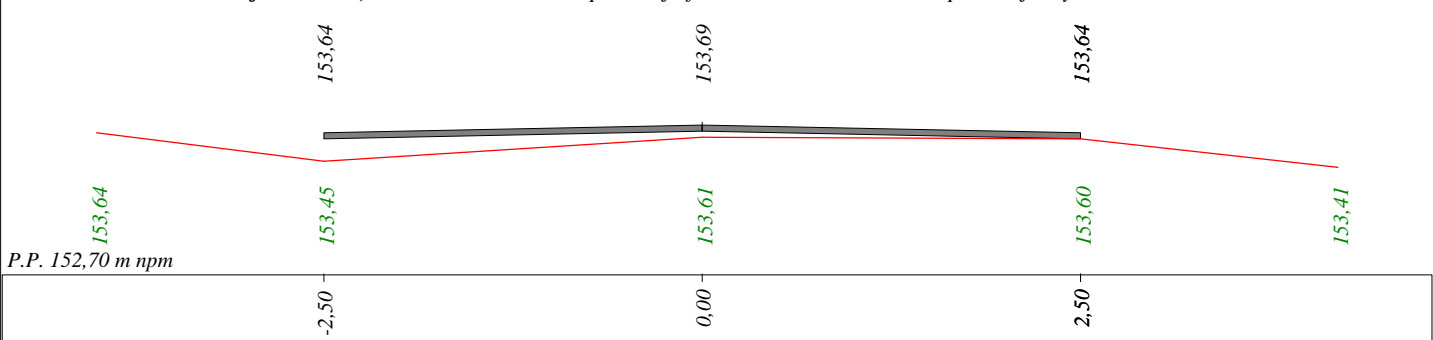
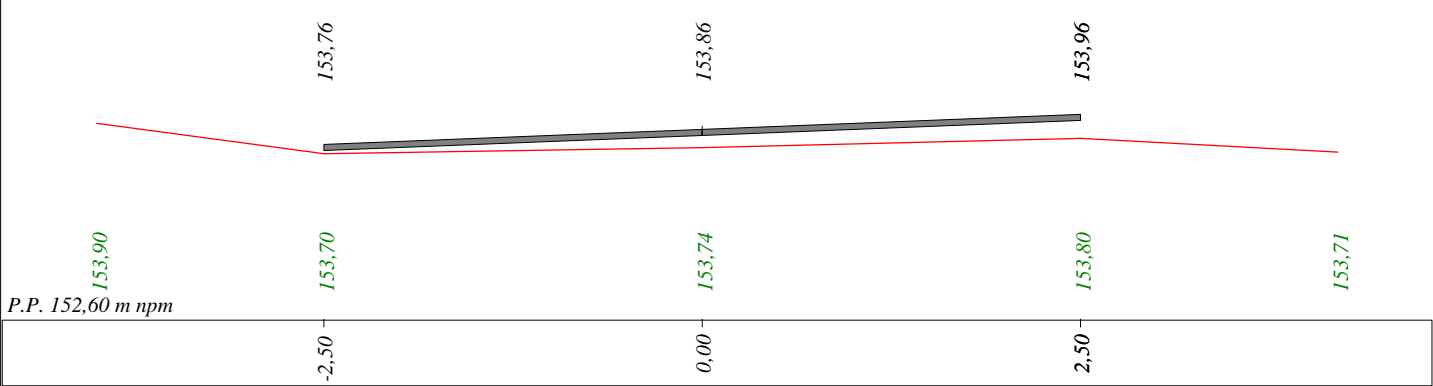


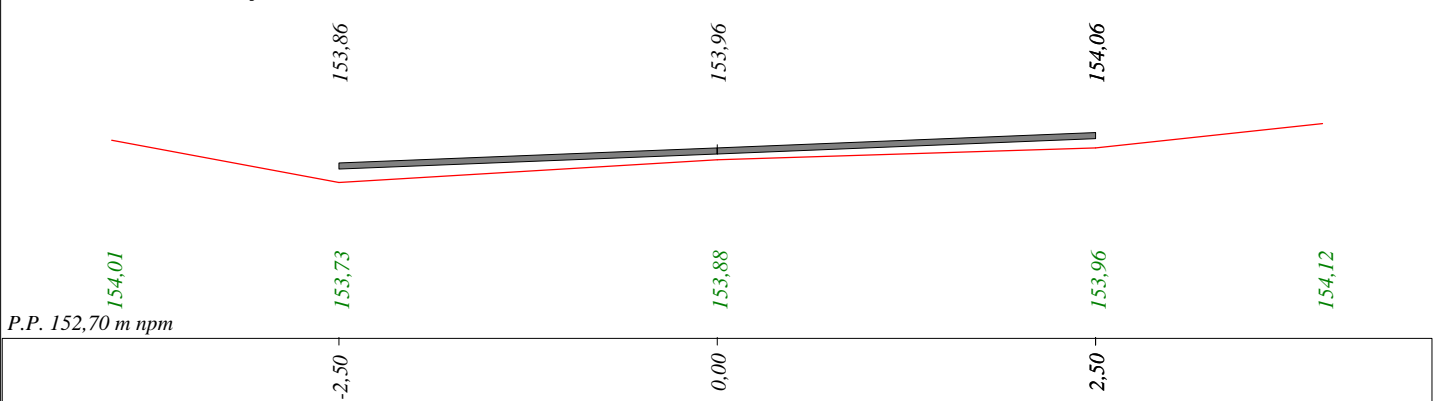
Skala 1:50:50 **Lokalizacja: 0 + 120,6** Zn = 153,69 Pole przekroju frezowania = 0,000 Pole przekroju wyrównania = 0,287



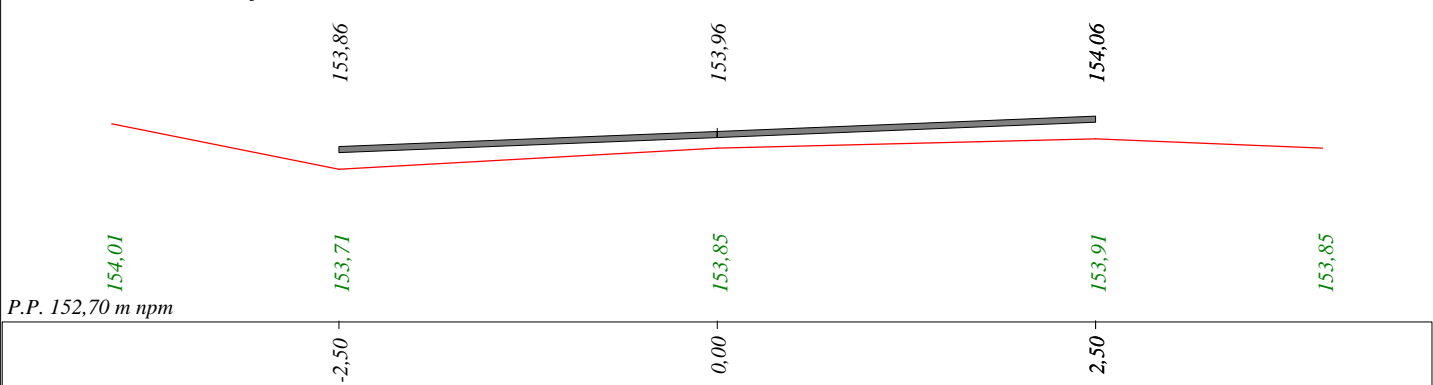
Skala 1:50:50 **Lokalizacja: 0 + 145,3** Zn = 153,86 Pole przekroju frezowania = 0,000 Pole przekroju wyrównania = 0,375



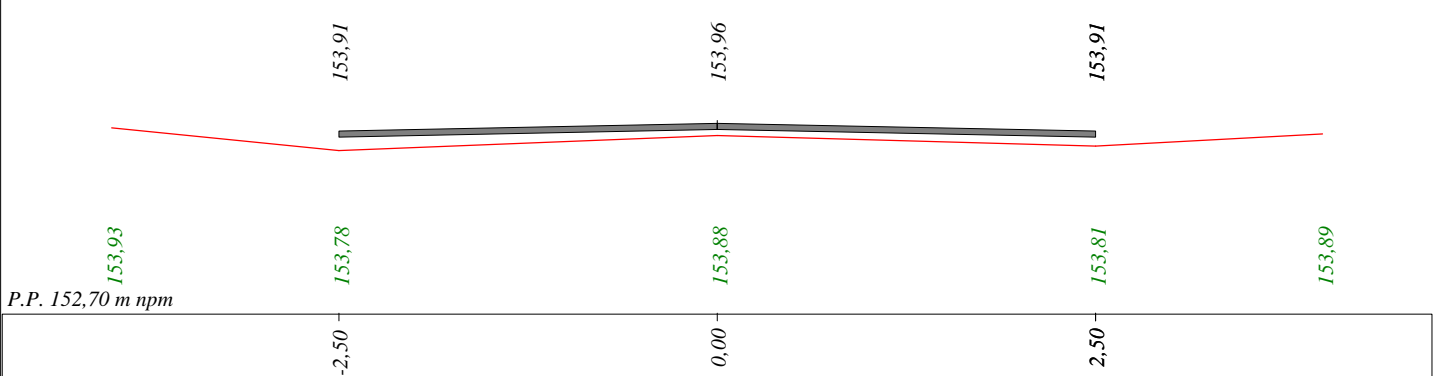
Skala 1:50:50 **Lokalizacja: 0 + 170** Zn = 153,96 Pole przekroju frezowania = 0,000 Pole przekroju wyrównania = 0,288



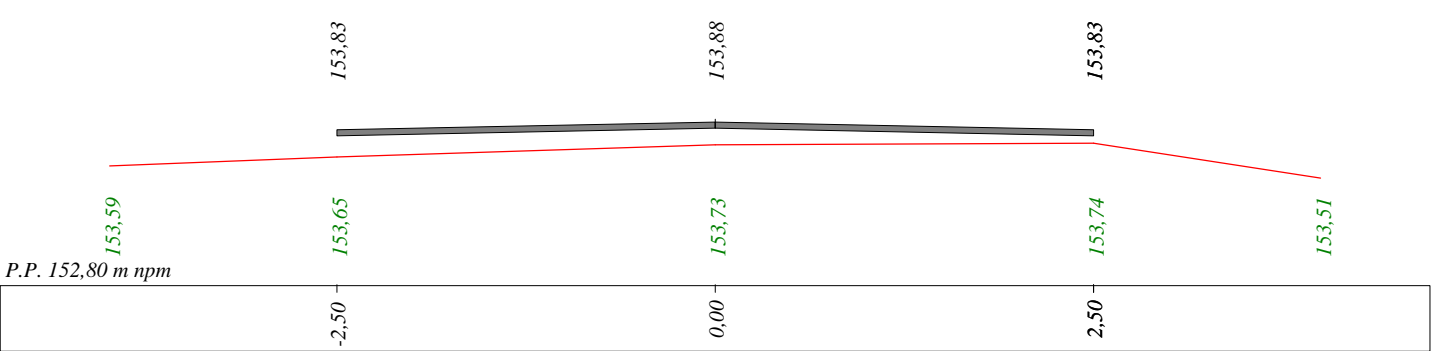
Skala 1:50:50 **Lokalizacja: 0 + 194** Zn = 153,96 Pole przekroju frezowania = 0,000 Pole przekroju wyrównania = 0,450



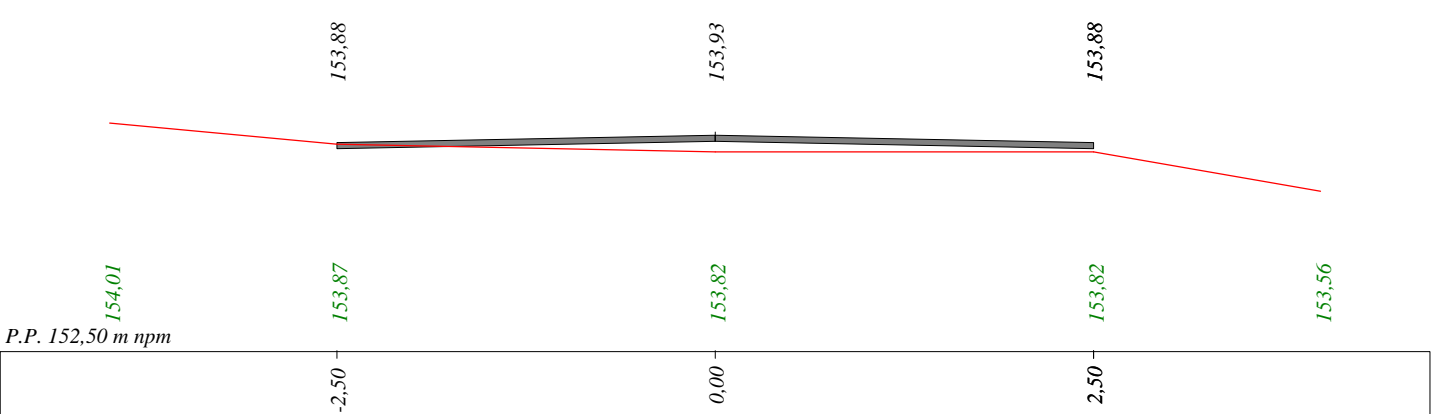
Skala 1:50:50 **Lokalizacja: 0 + 218,8** Zn = 153,96 Pole przekroju frezowania = 0,000 Pole przekroju wyrównania = 0,288



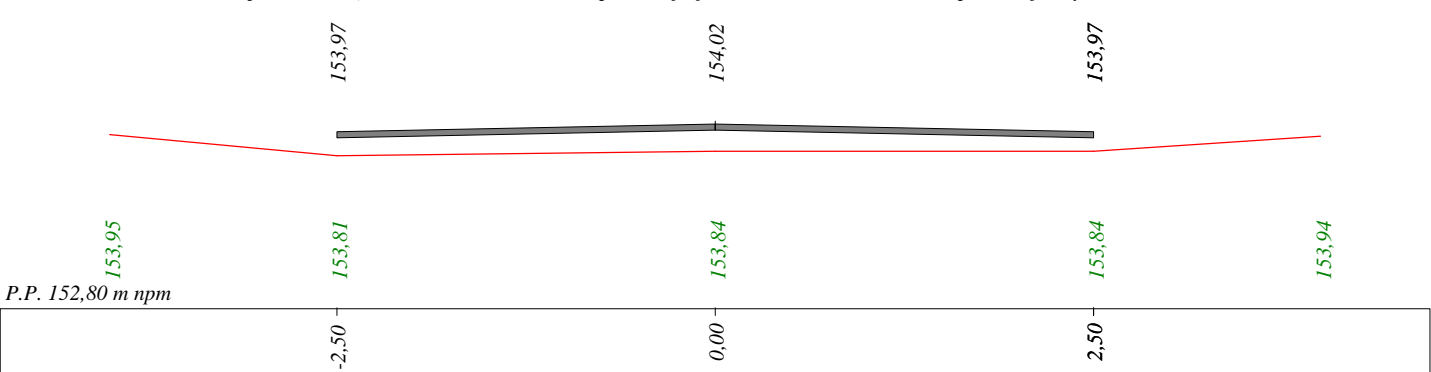
Skala 1:50:50 **Lokalizacja: 0 + 242,26** Zn = 153,88 Pole przekroju frezowania = 0,000 Pole przekroju wyrównania = 0,513



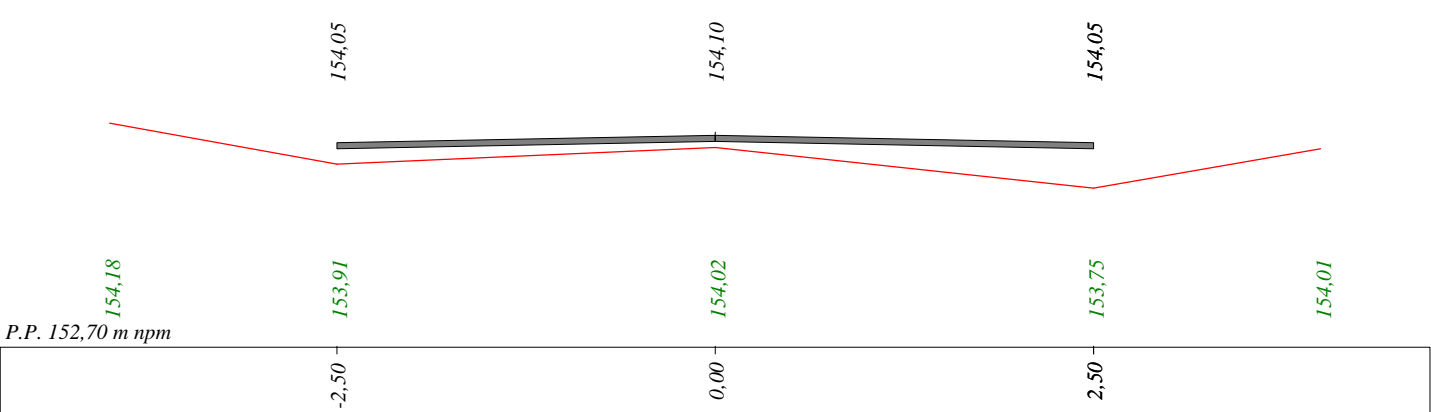
Skala 1:50:50 **Lokalizacja: 0 + 267,12** Zn = 153,93 Pole przekroju frezowania = 0,011 Pole przekroju wyrównania = 0,174



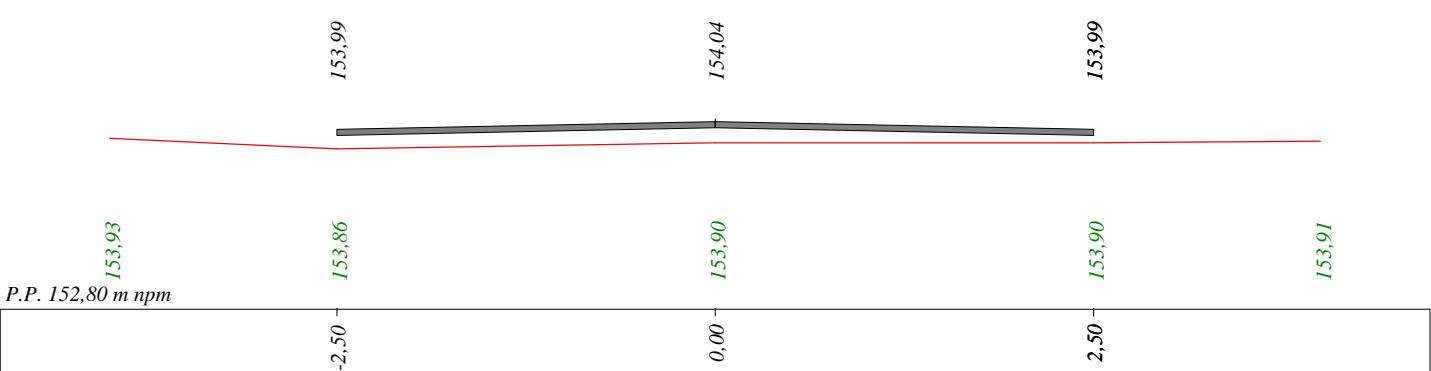
Skala 1:50:50 **Lokalizacja: 0 + 290,24** Zn = 154,02 Pole przekroju frezowania = 0,000 Pole przekroju wyrównania = 0,613



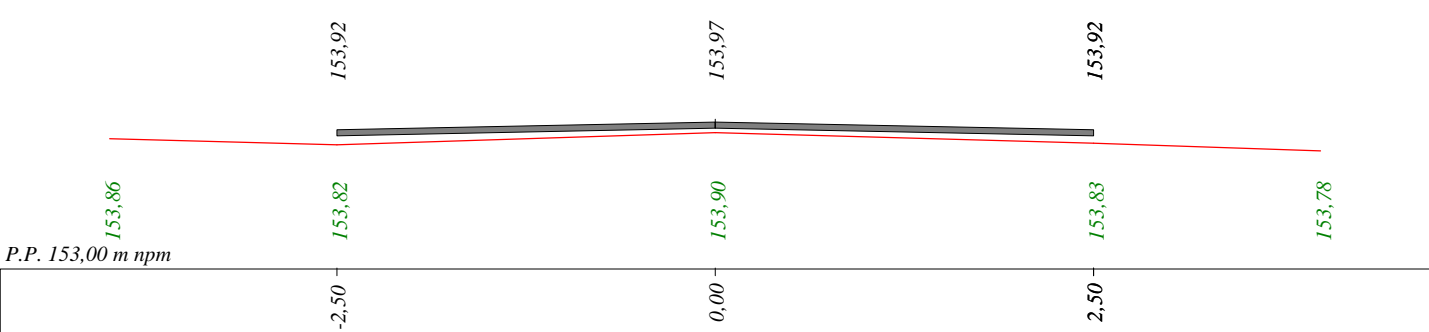
Skala 1:50:50 **Lokalizacja: 0 + 315,69** Zn = 154,10 Pole przekroju frezowania = 0,000 Pole przekroju wyrównania = 0,550



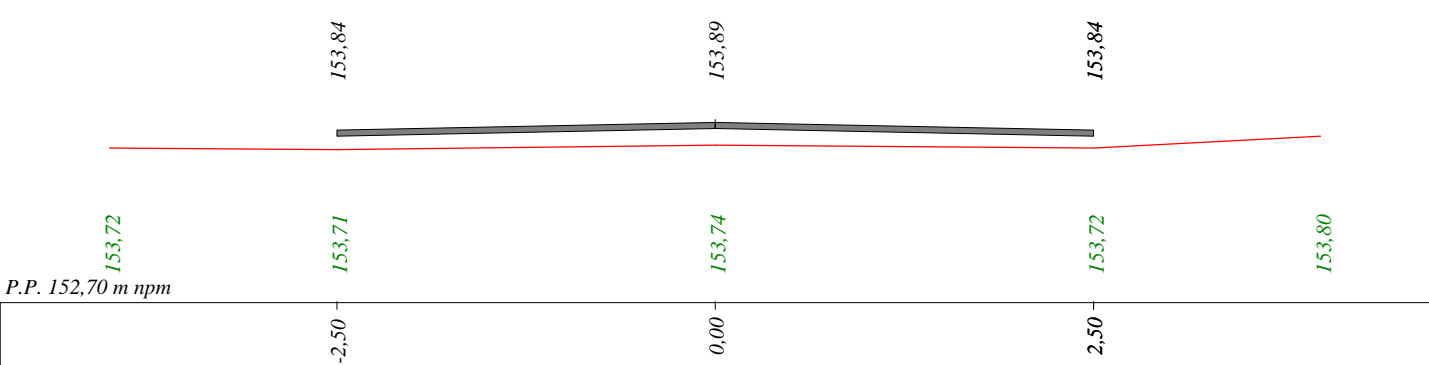
Skala 1:50:50 **Lokalizacja: 0 + 339,4** Zn = 154,04 Pole przekroju frezowania = 0,000 Pole przekroju wyrównania = 0,425



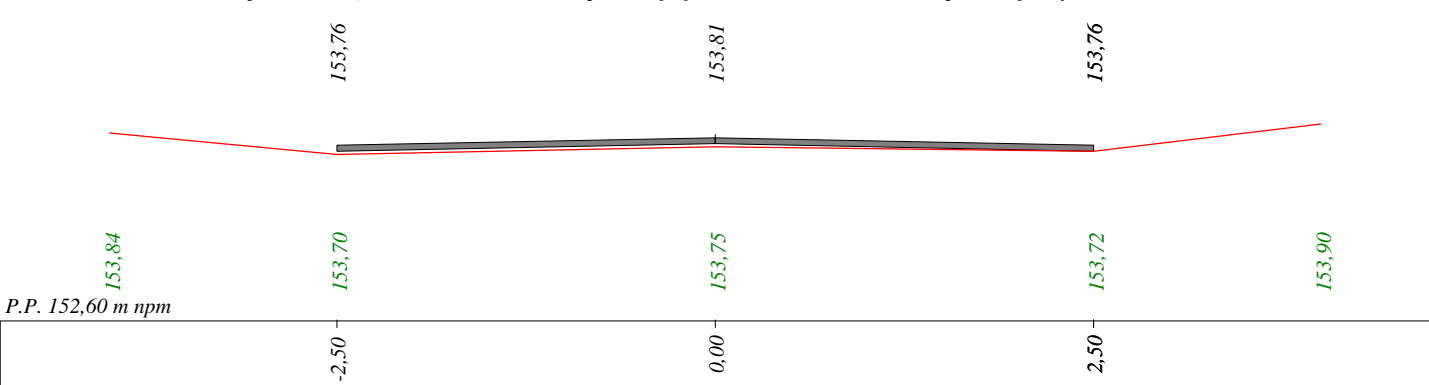
Skala 1:50:50 **Lokalizacja: 0 + 364,4** Zn = 153,97 Pole przekroju frezowania = 0,000 Pole przekroju wyrównania = 0,213



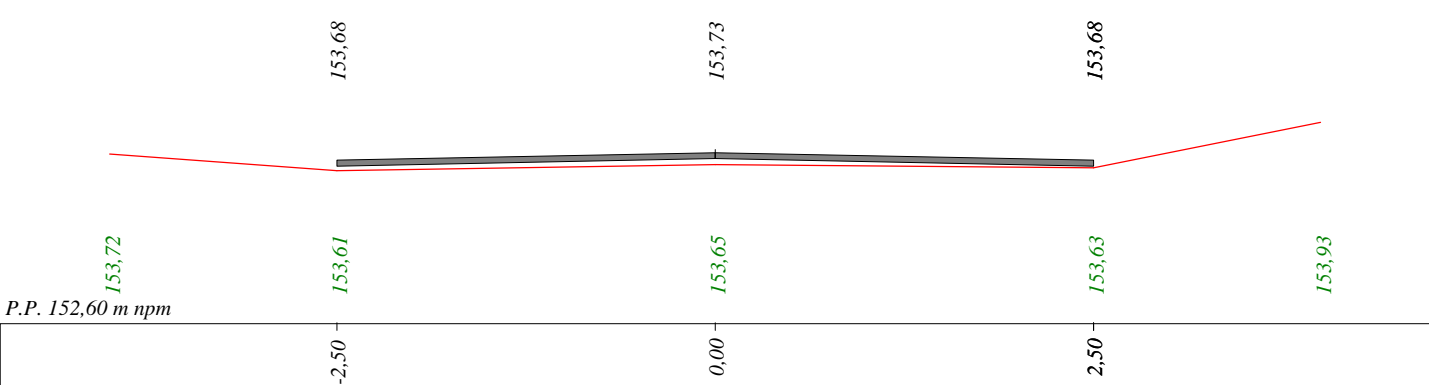
Skala 1:50:50 **Lokalizacja: 0 + 388,9** Zn = 153,89 Pole przekroju frezowania = 0,000 Pole przekroju wyrównania = 0,488



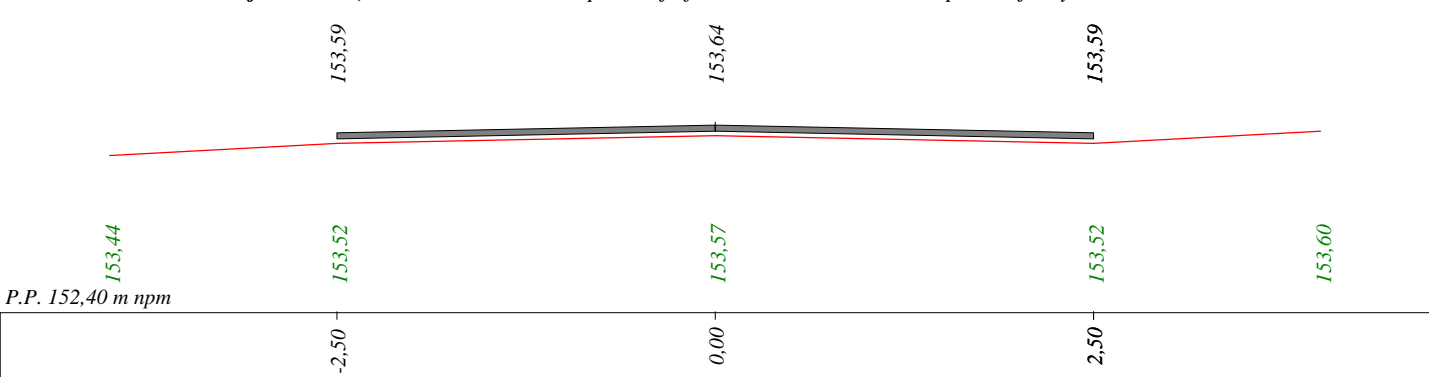
Skala 1:50:50 **Lokalizacja: 0 + 413,8** Zn = 153,81 Pole przekroju frezowania = 0,000 Pole przekroju wyrównania = 0,075



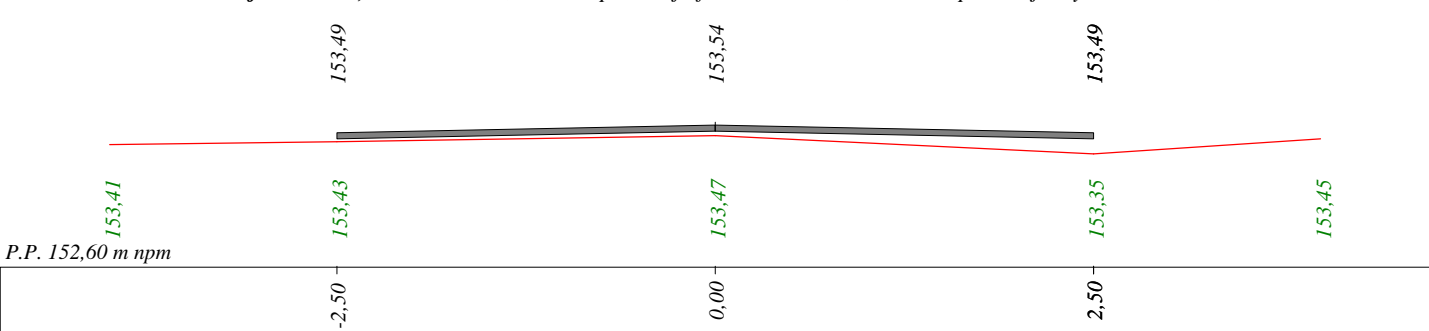
Skala 1:50:50 **Lokalizacja: 0 + 438,15** Zn = 153,73 Pole przekroju frezowania = 0,000 Pole przekroju wyrównania = 0,150



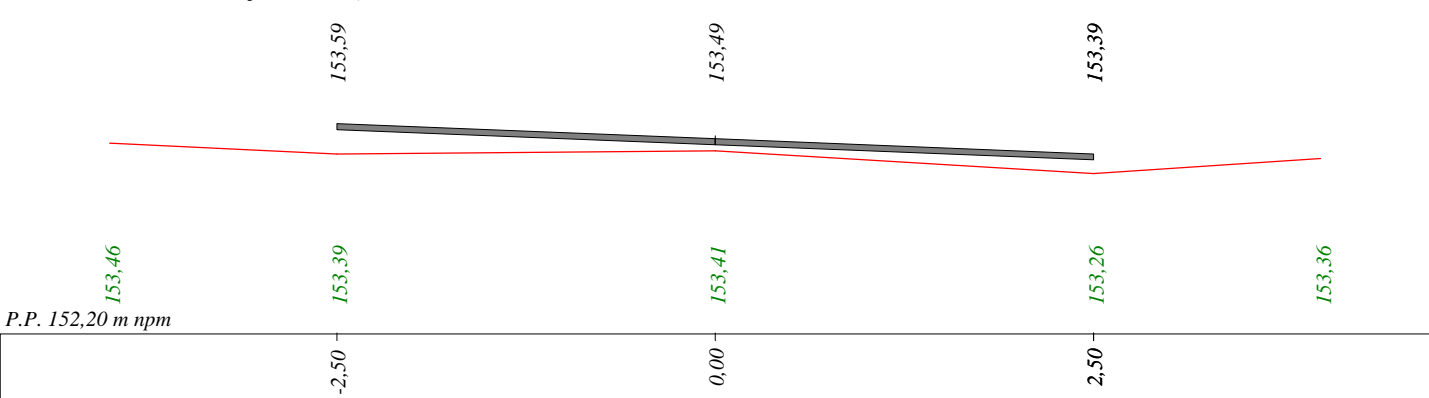
Skala 1:50:50 **Lokalizacja: 0 + 463,5** Zn = 153,64 Pole przekroju frezowania = 0,000 Pole przekroju wyrównania = 0,150



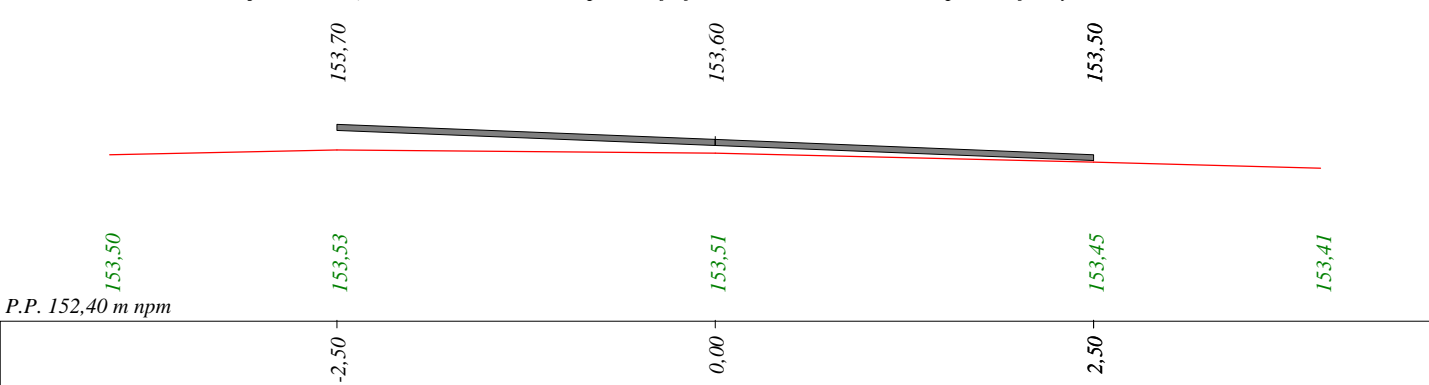
Skala 1:50:50 **Lokalizacja: 0 + 489,26** Zn = 153,54 Pole przekroju frezowania = 0,000 Pole przekroju wyrównania = 0,225



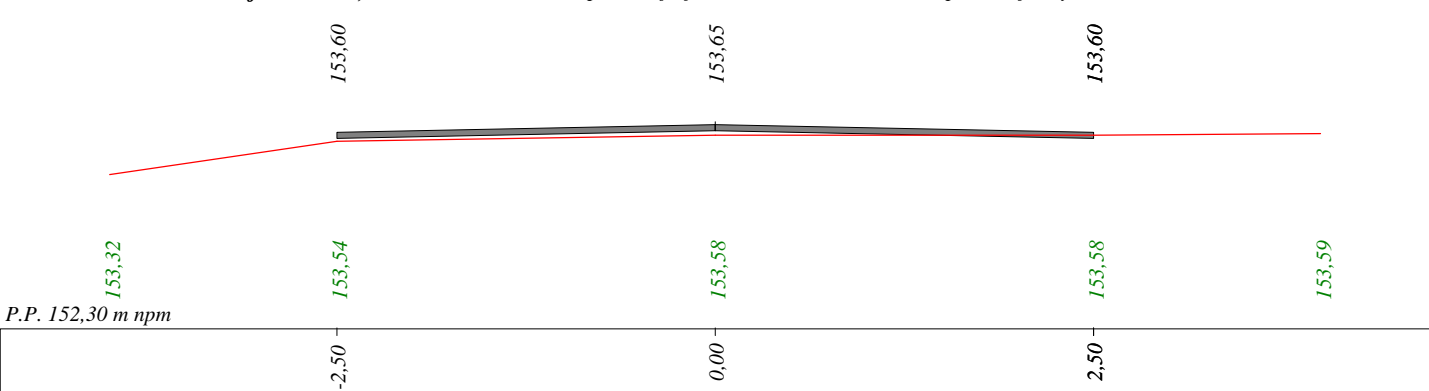
Skala 1:50:50 **Lokalizacja: 0 + 513,3** Zn = 153,49 Pole przekroju frezowania = 0,000 Pole przekroju wyrównania = 0,413



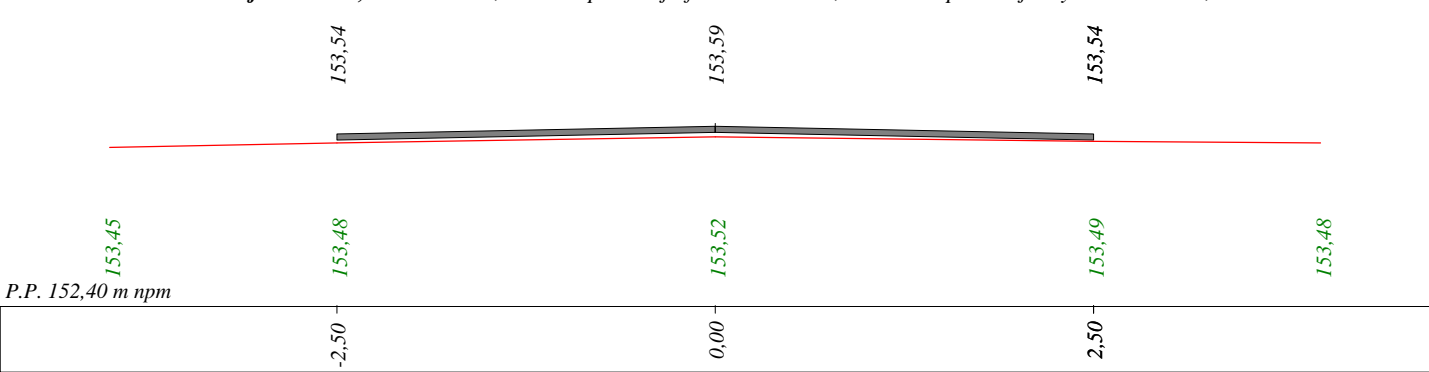
Skala 1:50:50 **Lokalizacja: 0 + 540,5** Zn = 153,60 Pole przekroju frezowania = 0,000 Pole przekroju wyrównania = 0,300



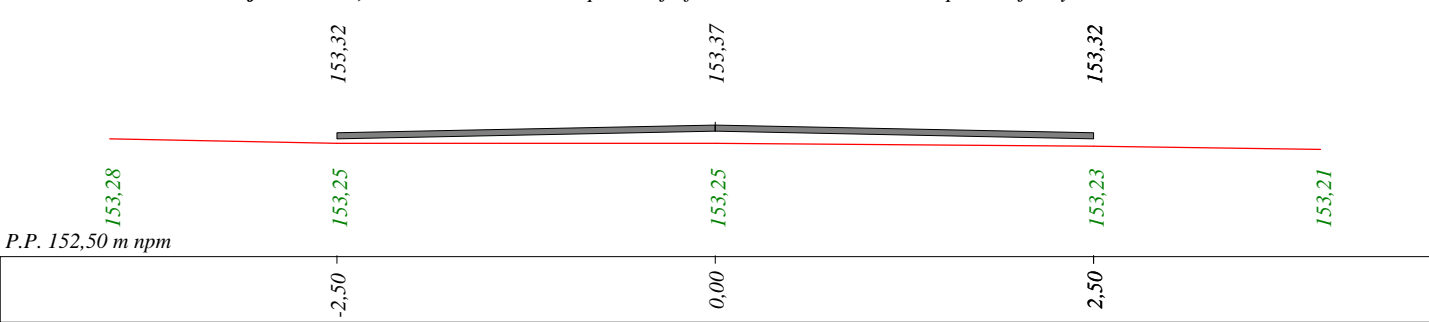
Skala 1:50:50 **Lokalizacja: 0 + 552,5** Zn = 153,65 Pole przekroju frezowania = 0,010 Pole przekroju wyrównania = 0,085



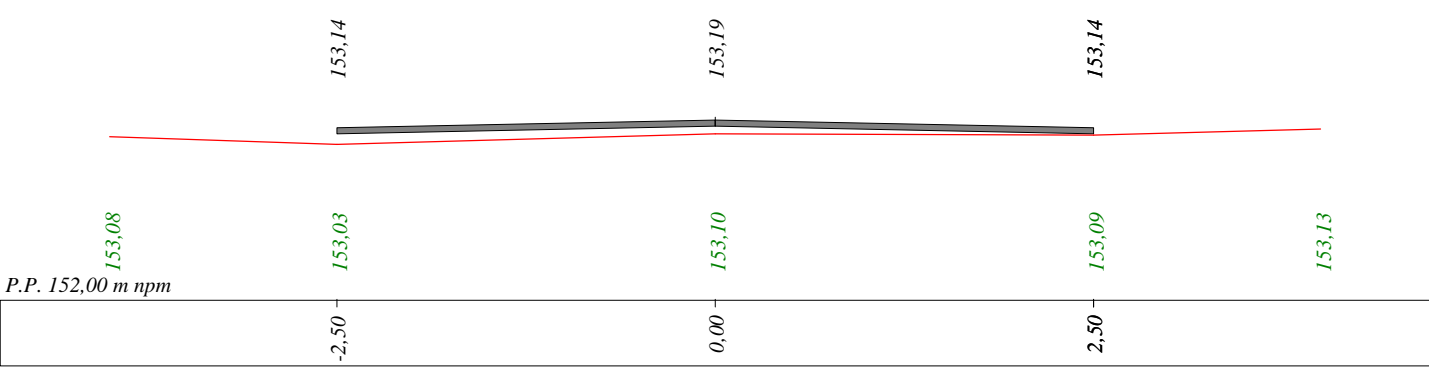
Skala 1:50:50 **Lokalizacja: 0 + 578,1** Zn = 153,59 Pole przekroju frezowania = 0,000 Pole przekroju wyrównania = 0,113



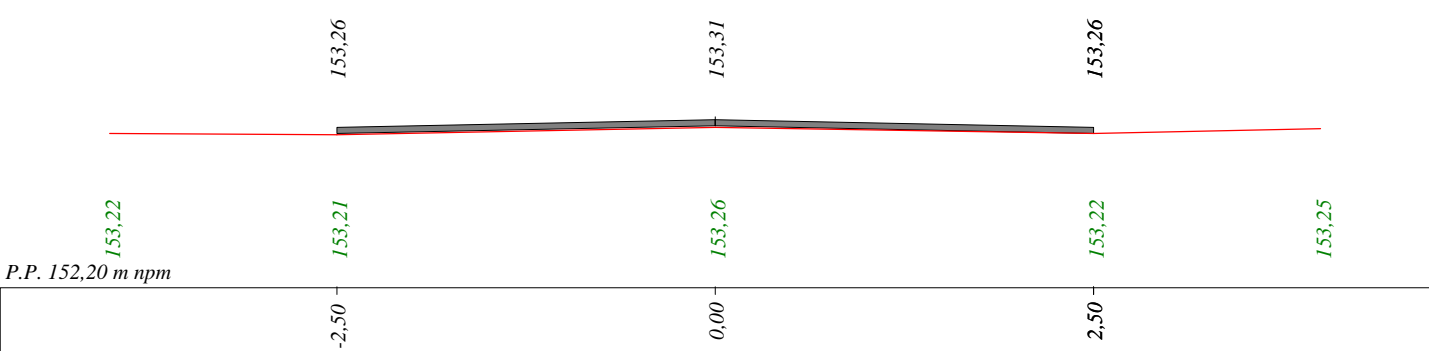
Skala 1:50:50 **Lokalizacja: 0 + 603,4** Zn = 153,37 Pole przekroju frezowania = 0,000 Pole przekroju wyrównania = 0,300



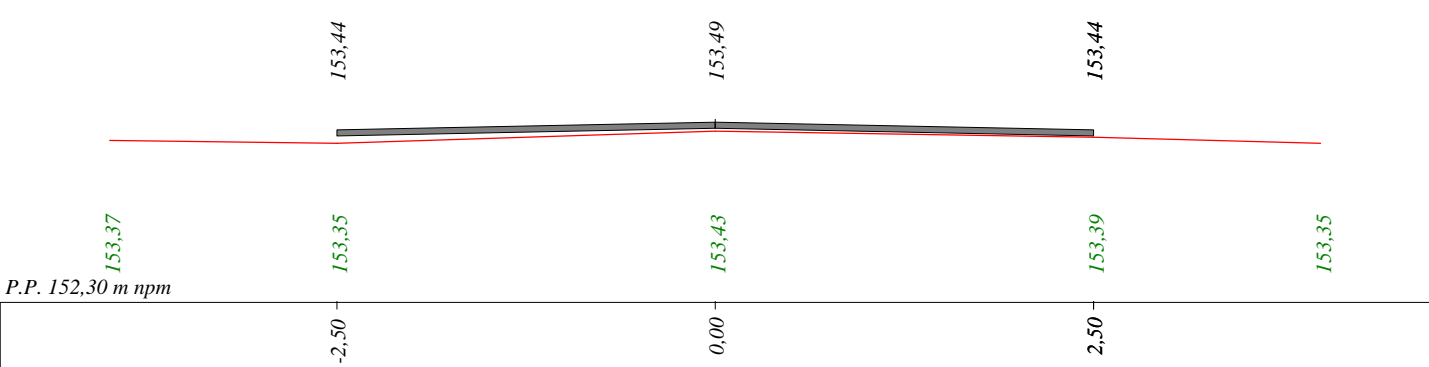
Skala 1:50:50 **Lokalizacja: 0 + 630,2** Zn = 153,19 Pole przekroju frezowania = 0,000 Pole przekroju wyrównania = 0,225



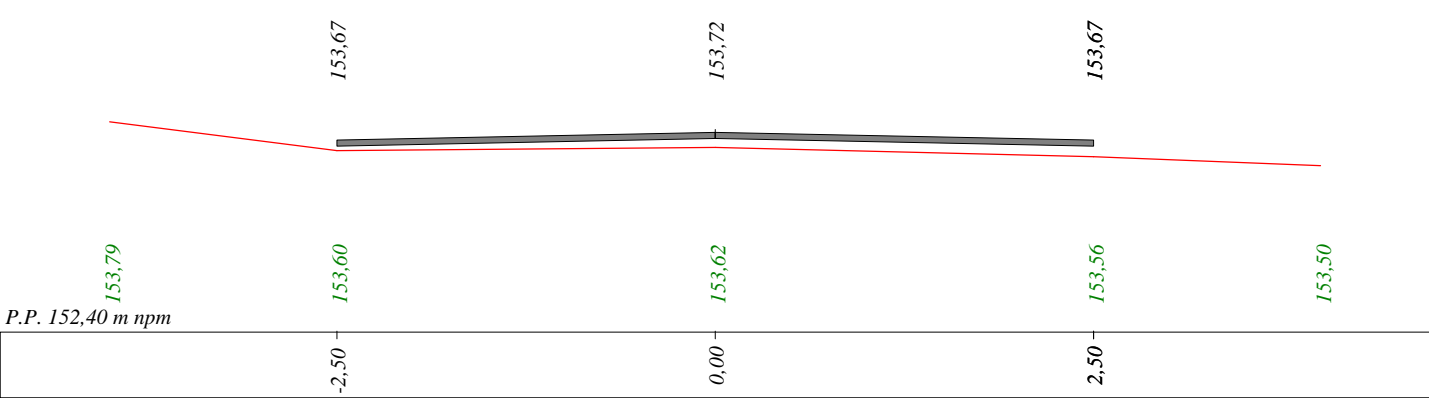
Skala 1:50:50 **Lokalizacja: 0 + 653,78** Zn = 153,31 Pole przekroju frezowania = 0,000 Pole przekroju wyrównania = 0,025



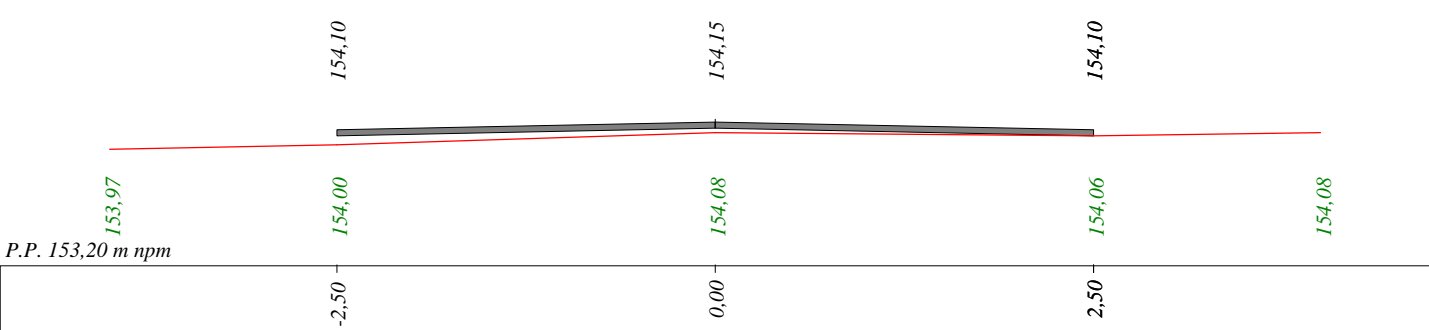
Skala 1:50:50 **Lokalizacja: 0 + 680** Zn = 153,49 Pole przekroju frezowania = 0,000 Pole przekroju wyrównania = 0,125



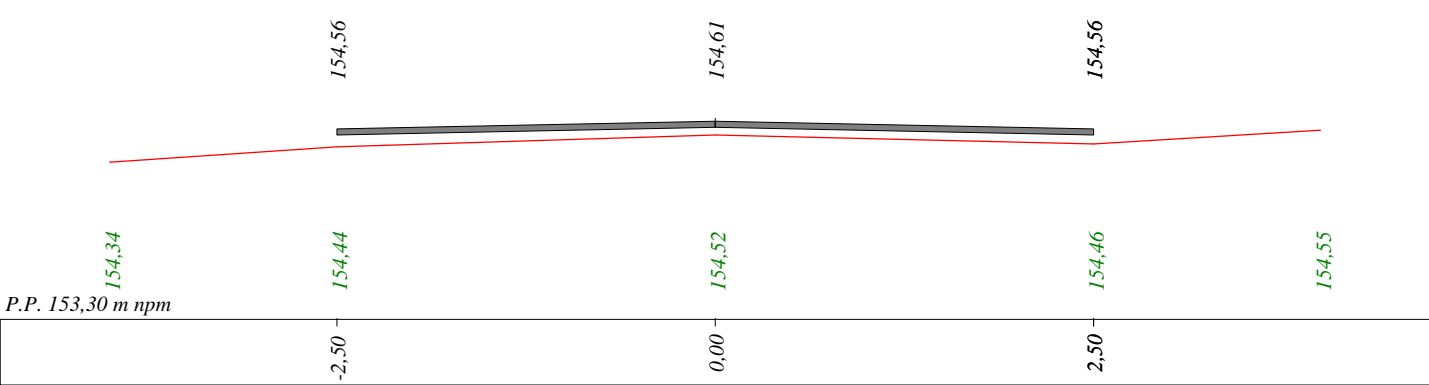
Skala 1:50:50 **Lokalizacja: 0 + 705,7** Zn = 153,72 Pole przekroju frezowania = 0,000 Pole przekroju wyrównania = 0,275



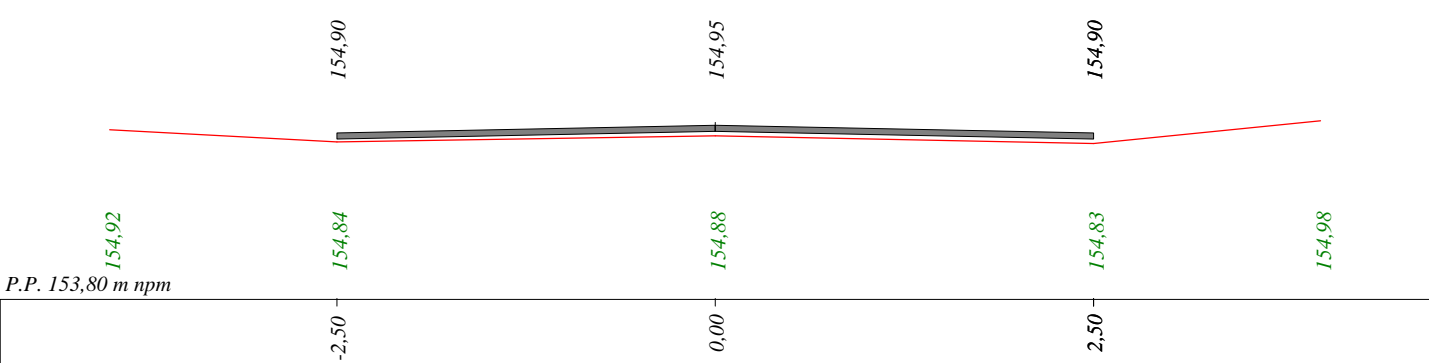
Skala 1:50:50 **Lokalizacja: 0 + 731,5** Zn = 154,15 Pole przekroju frezowania = 0,000 Pole przekroju wyrównania = 0,150



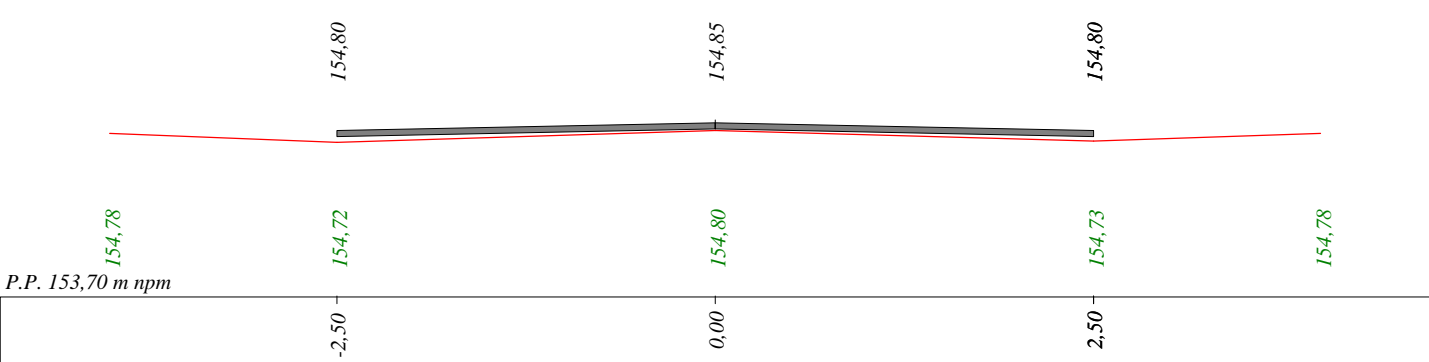
Skala 1:50:50 **Lokalizacja: 0 + 756,45** Zn = 154,61 Pole przekroju frezowania = 0,000 Pole przekroju wyrównania = 0,300



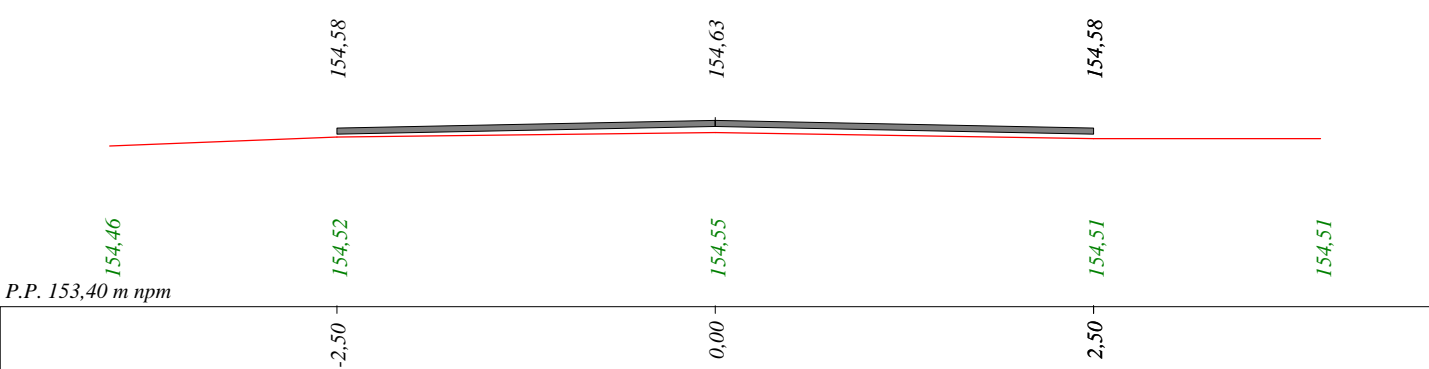
Skala 1:50:50 **Lokalizacja: 0 + 782,7** Zn = 154,95 Pole przekroju frezowania = 0,000 Pole przekroju wyrównania = 0,138

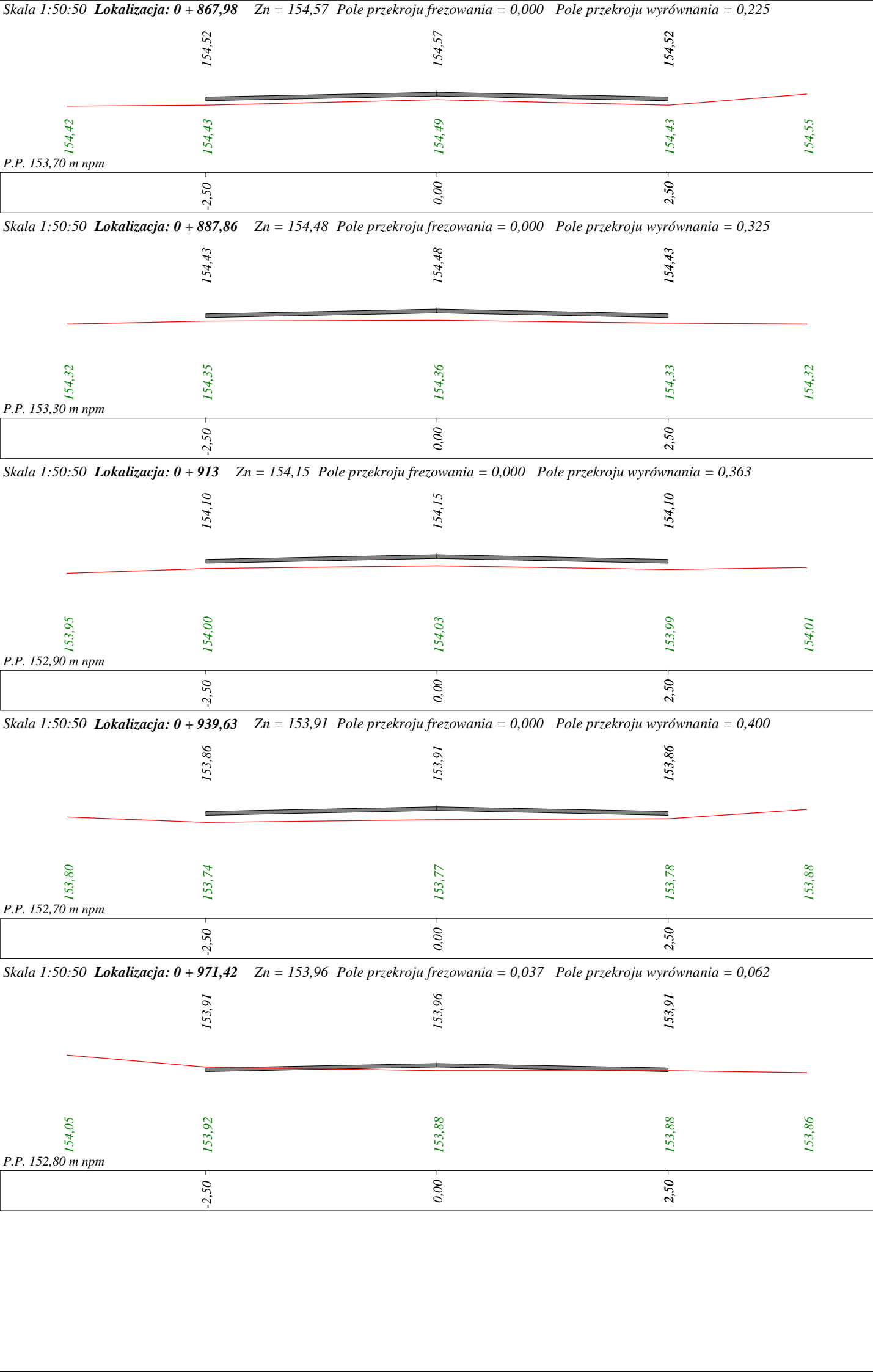


Skala 1:50:50 **Lokalizacja: 0 + 809,16** Zn = 154,85 Pole przekroju frezowania = 0,000 Pole przekroju wyrównania = 0,113

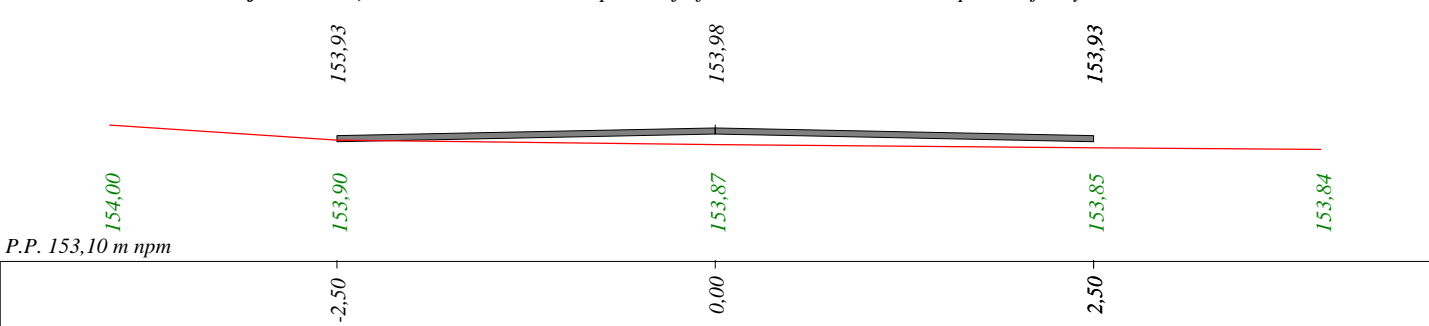


Skala 1:50:50 **Lokalizacja: 0 + 834,7** Zn = 154,63 Pole przekroju frezowania = 0,000 Pole przekroju wyrównania = 0,163

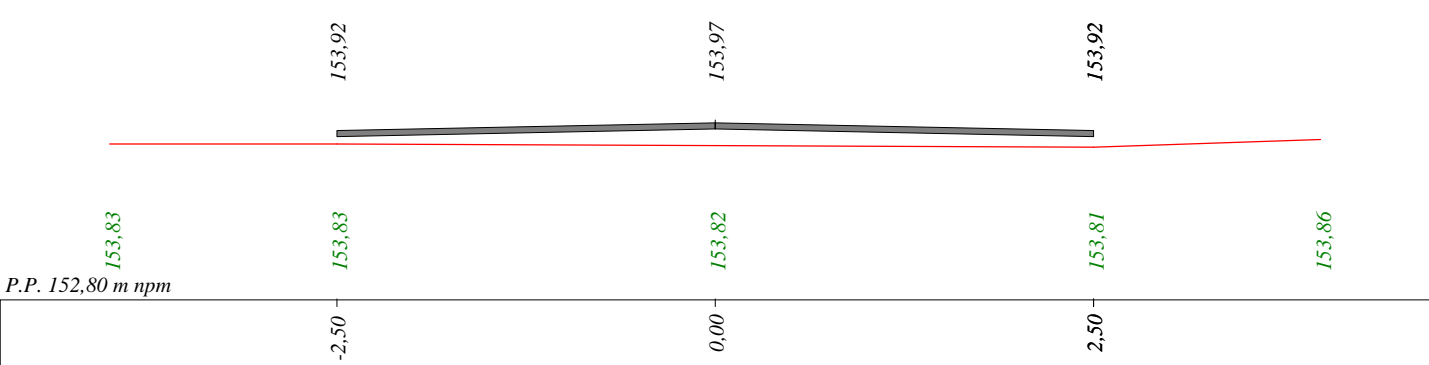




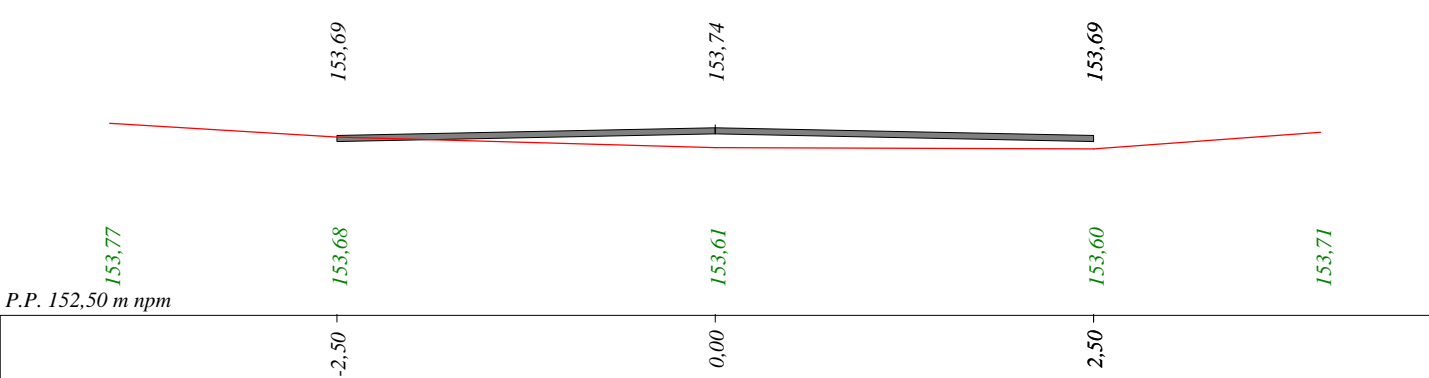
Skala 1:50:50 **Lokalizacja: 0 + 997,87** Zn = 153,98 Pole przekroju frezowania = 0,000 Pole przekroju wyrównania = 0,225



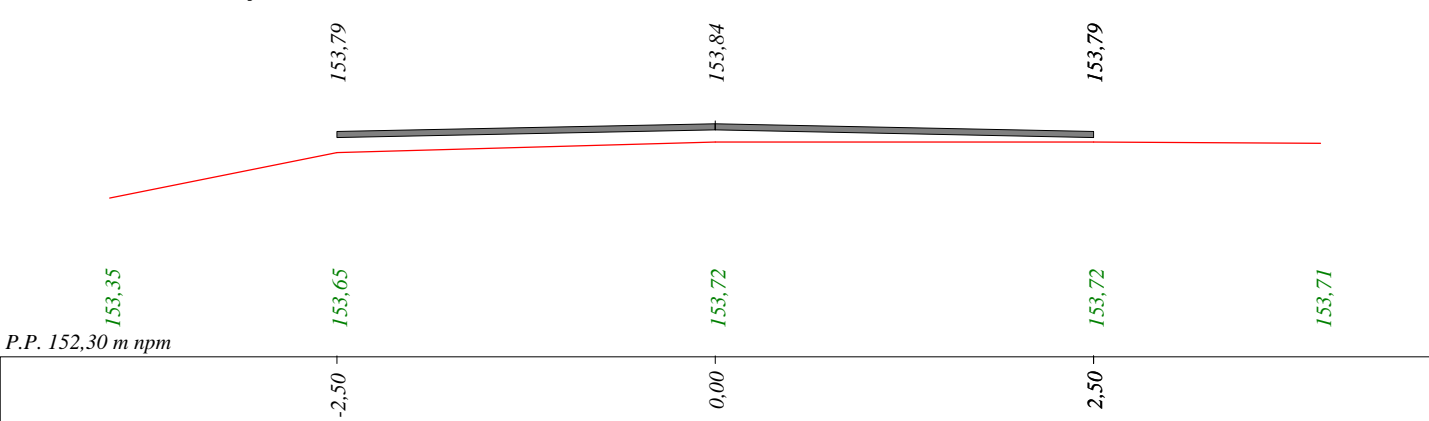
Skala 1:50:50 **Lokalizacja: 1 + 023,45** Zn = 153,97 Pole przekroju frezowania = 0,000 Pole przekroju wyrównania = 0,425



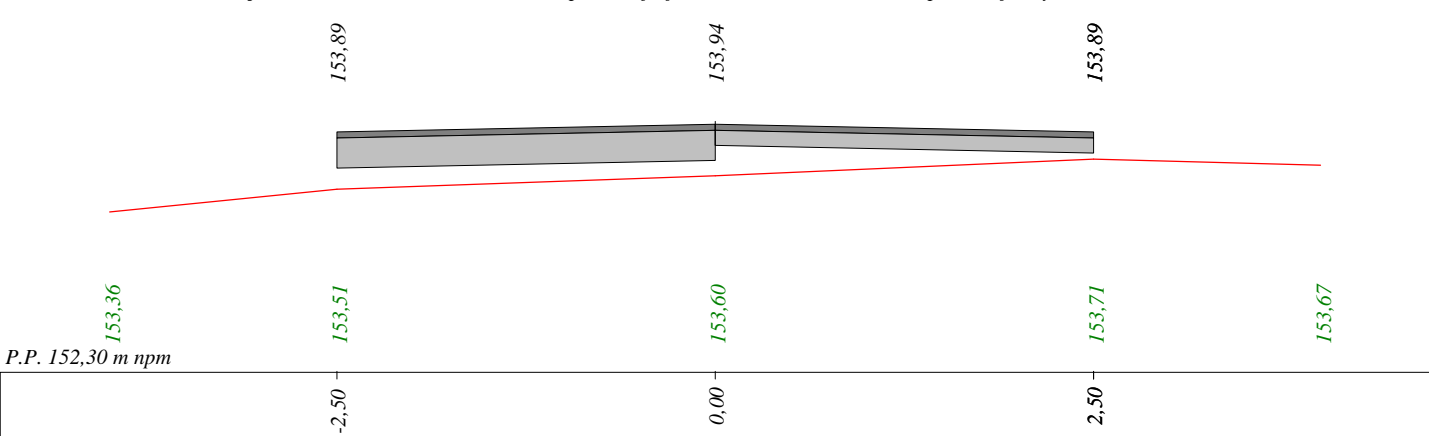
Skala 1:50:50 **Lokalizacja: 1 + 048,94** Zn = 153,74 Pole przekroju frezowania = 0,009 Pole przekroju wyrównania = 0,259

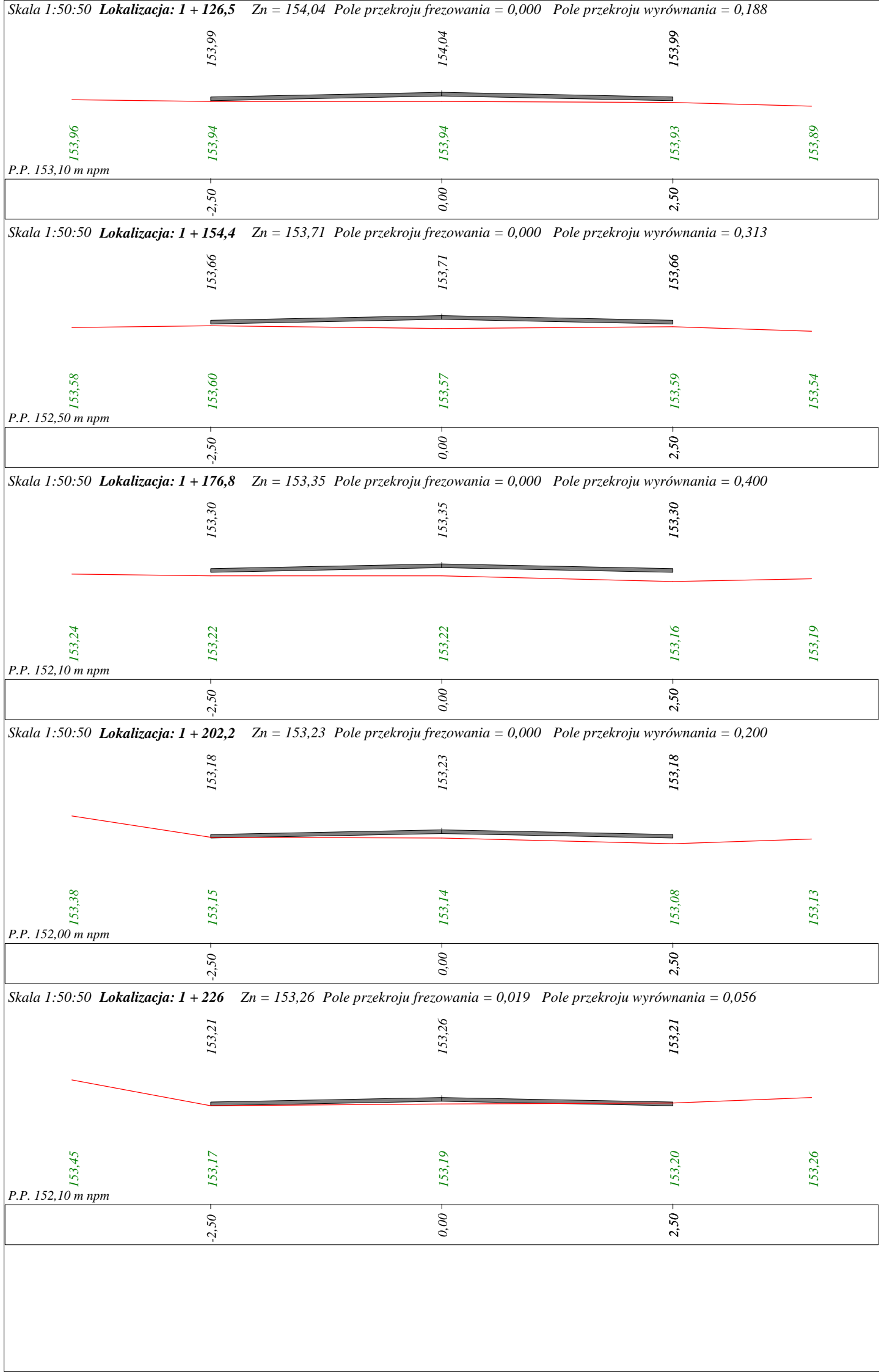


Skala 1:50:50 **Lokalizacja: 1 + 076** Zn = 153,84 Pole przekroju frezowania = 0,000 Pole przekroju wyrównania = 0,363

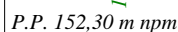


Skala 1:50:50 **Lokalizacja: 1 + 100** Zn = 153,94 Pole przekroju frezowania = 0,000 Pole przekroju wyrównania = 0,600

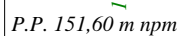




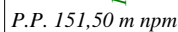
P.P. 152,30 m nrm



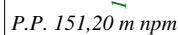
P.P. 151,60 m nrm

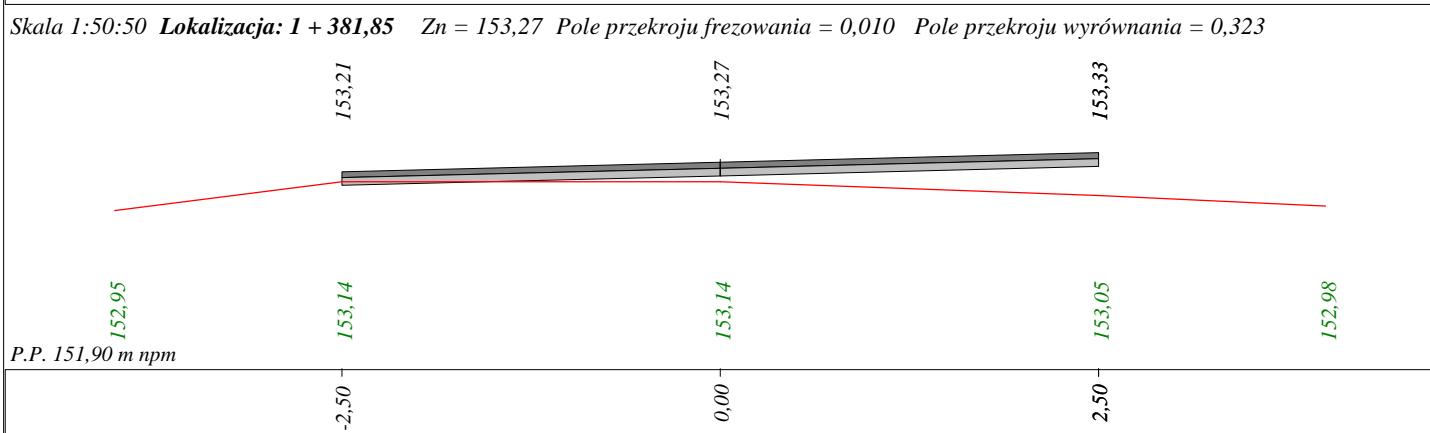
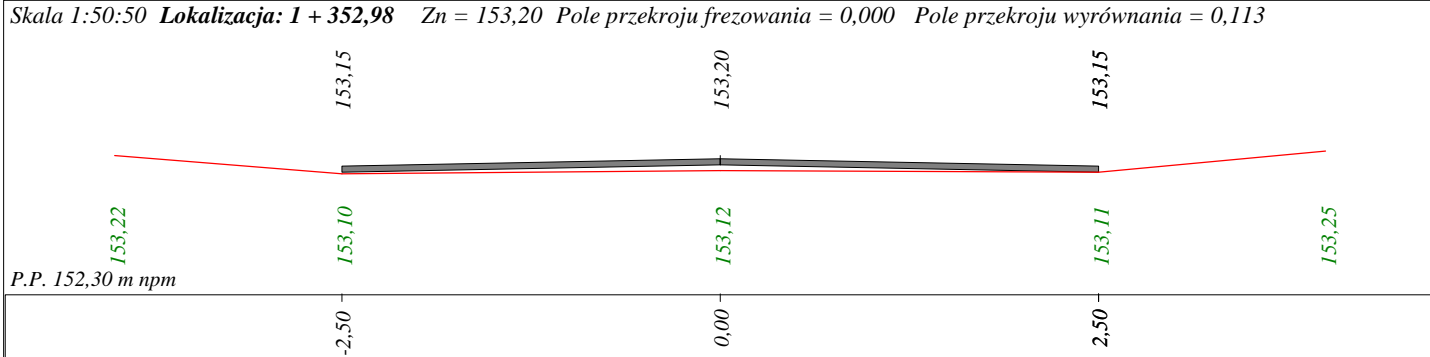


P.P. 151,50 m nrm



P.P. 151,20 m npm





Wykonawca	Zenon Musiatowicz 24-100 Puławy ul. T. Kosciuszki 14/20		
Inwestor	Gmina Markuszów ,ul.Marka Sobieskiego1,24-173 Markuszów	Umowa	
Obiekt	Przebudowa drogi gminnej Nr 105901L w m. Wólka -Katna dz.ew. nr 285 od km 0+002 do km 2+609,80		
Nazwa rysunku	Przekroje poprzeczne (frezowanie-wyrównanie) od km 0+002 do km 1+381,85(Rysunek nr 6	
Opracował	techn. Zenon Musiatowicz		Załączników
Projektował	techn. Zenon Musiatowicz	Uprawnienia RDP-I-13a/upr/1/89	Skala 1:50:50
Sprawdził		Uprawnienia	Data 12.02.2016 r.